# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2003-249693 (P2003-249693A)

(43)公開日 平成15年9月5日(2003.9.5)

(51) Int.Cl.7	識別記号	F I	テーマコート*(参考)
H01L 33/00		H 0 1 L 33/00	N 4H001
C 0 9 K 11/80	CPM	C 0 9 K 11/80	CPM 5F041

# 審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 5 頁)

寺顧2002-48528(P2002-48528)	(71)出顧人	、000195029 星和電機株式会社	
<b>P成14年2月25日(2002.2.25)</b>		京都府城陽市寺田新池36番地	
	(72)発明者	徳寺 重和 京都府城陽市寺田新池36番地 星和電機株 式会社内	
	(72)発明者	亀井 照夫 京都府城陽市寺田新池36番地 星和電機株 式会社内	
	(74)代理人	100078868 弁理士 河野 登夫	
		P成14年2月25日(2002. 2. 25) (72)発明者 (72)発明者	

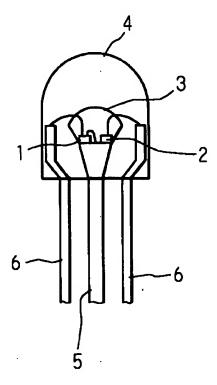
## 最終頁に続く

# **(54)【発明の名称】** LEDランプ

## (57)【要約】

【課題】 演色性が良く、信頼性が向上したLEDランプを提供する。

【解決手段】 本発明のLEDランプは、波長が450~490nmの青色光を発光する青色LED1と、波長が600~660nmの赤色光を発光する赤色LED2とを備え、青色LED1及び赤色LED2は、蛍光体であるYAG:Ceを含んだシリコーン樹脂にて形成された蛍光発光部3に覆われている。蛍光発光部3は、外側へ凸状に形成され、更にエボキシ樹脂にて形成されたモールド4に覆われている。青色光と蛍光と赤色光とが混合して演色性の良い白色光が発光される。また、シリコーン樹脂は青色光によって変色しにくいため、LEDランプの使用に伴う発光色の経時的な変化が小さくなる。



8/31/2005, EAST Version: 2.0.1.4

1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 LEDと、蛍光体を含み、前記LEDか らの光により発光する蛍光発光部とを備えるLEDラン プにおいて、

前記蛍光体はYAG:Ceであり、青色光を発光する青 色LEDと、赤色光を発光する赤色LEDとを備え、該 赤色LEDの発光強度が、前記青色LEDの発光強度の 1/3乃至2倍であることを特徴とするLEDランプ。 【請求項2】 前記青色LEDの発光波長は450乃至 乃至660 n mであることを特徴とする請求項1に記載 のLEDランプ。

【請求項3】 前記蛍光発光部は、第1光透過性樹脂に て、前記青色LED及び前記赤色LEDの表面を被覆し て外側へ凸状に形成されており、

第2光透過性樹脂にて前記蛍光発光部を覆ったモールド を更に備えることを特徴とする請求項1又は2に記載の LEDランプ。

【請求項4】 前記第1光透過性樹脂は、シリコーン樹 脂であることを特徴とする請求項3に記載のLEDラン 20 プ。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、白色光を発光する LED (発光ダイオード) ランプに関する。

[0002]

【従来の技術】図4は、白色光を発光する従来の白色L EDランプを示す正面図である。図中1は青色光を発光 する青色LEDであり、青色LED1は、導電材にて形 成されたダイリード5上に備えられ、金線等を用いたワ 30 イヤボンディングにてダイリード5及びワイヤリード6 に接続されている。 青色LED1は、ダイリード5上 で、YAG(イットリウムアルミニウムガーネット): Ceを用いた蛍光体を含んだ第1光透過性樹脂で形成さ れた蛍光発光部3にて覆われている。更に、青色LED 1、蛍光発光部3、並びにダイリード5及びワイヤリー ド6の青色LED1との接続部分は、エポキシ樹脂など の第2光透過性樹脂にて形成されたモールド4にて覆わ れている。モールド4は、発光に所望の指向性が得られ るような形状に形成されている。ダイリード5及びワイ 40 ヤリード6の一部は、モールド4の外へ突出しており、 突出している部分は、例えば基板に半田付けされて、外 部に接続される。ダイリード5及びワイヤリード6間に 外部から電力が供給され、背色LED1に電流が流れて 青色LED1は青色光を発光し、蛍光発光部3は青色光 の一部を吸収して青色光よりも長波長の光を発光する。 青色LED1からの青色光と蛍光発光部3からの光とが 混合して、LEDランプは白色光を発光する。

[0003]

EDランプが発光する光のスペクトル図である。図の横 軸は光の波長を示し、縦軸は光検出器の出力値で表され る発光強度の相対値を示している。波長450mm付近 の幅の狭いピークは青色LED1に起因する青色光であ り、波長550mm付近の幅の広いピークは蛍光発光部 3に起因する黄色光である。図6は、従来の白色LED ランプが発光する光の色度図である。図中の(x,y) = (0.33,0.33)の位置の黒丸は、白色の位置 を示しており、図中の白丸の領域は、従来の白色LED 490 nmであり、前記赤色LEDの発光波長は600 10 ランプの発光色を示している。従来の白色LEDランプ が発光する光には、波長600 n m以上の赤色の成分が ほとんど含まれておらず、発光色が白色から青色の方へ ずれている。このため、従来の白色LEDランプを照明 に用いた場合は、物体の赤色が見えずに演色性が悪い。 例えば、病院において手術時の照明に用いた場合は、動 脈と静脈との見分けができず、危険である。また、肉ま たは魚介類などの食品用の照明、又は絵画鑑賞用の照明 に用いた場合は、目に見える色が現実の色と異なり、実 用的でない。

> 【0004】LEDランプの使用に伴って、蛍光発光部 3を形成する第1光透過性樹脂は、青色LED1から発 光される青色光を長時間に渡って吸収する。第1光透過 性樹脂にエポキシ樹脂を用いた場合は、エポキシ樹脂は 短波長の光によって黄色に変色するため、使用に伴って LEDランプの発光色が経時的に変化し、LEDランプ の信頼性が悪いという問題がある。

【0005】本発明は、斯かる事情に鑑みてなされたも のであって、その目的とするところは、青色LEDと蛍 光発光部とを備えるLEDランプに更に赤色LEDを備 えることにより、発光色をより白色に近づけて演色性を 良くしたLEDランプを提供することにある。

【0006】また、本発明の他の目的とするところは、 光によって変色しにくい樹脂を蛍光発光部に用いること により、信頼性を向上させたLEDランプを提供するこ とにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】第1発明に係るLEDラ ンプは、LEDと、蛍光体を含み、前記LEDからの光 により発光する蛍光発光部とを備えるLEDランプにお いて、前記蛍光体はYAG:Ceであり、青色光を発光 する背色LEDと、赤色光を発光する赤色LEDとを備 え、該赤色LEDの発光強度が、前記青色LEDの発光 強度の1/3乃至2倍であることを特徴とする。

【0008】第2発明に係るLEDランプは、前記青色 LEDの発光波長は450乃至490nmであり、前記 赤色LEDの発光波長は600乃至660nmであるこ とを特徴とする。

【0009】第3発明に係るLEDランプは、前記蛍光 発光部は、第1光透過性樹脂にて、前記骨色LED及び 【発明が解決しようとする課題】図5は、従来の白色L 50 前記赤色LEDの表面を被覆して外側へ凸状に形成され

ており、第2光透過性樹脂にて前記蛍光発光部を覆った モールドを更に備えることを特徴とする。

【0010】第4発明に係るLEDランプは、前記第1 光透過性樹脂は、シリコーン樹脂であることを特徴とす る。

【0011】第1及び第2発明においては、発光波長が 450乃至490nmの青色LEDと、発光波長が60 O乃至660nmであり、発光強度が青色LEDの1/ 3~2倍である赤色LEDと、YAG:Ceを含んだ蛍 光発光部とをLEDランプに備えることにより、LED ランプから発光される光に赤色の光を補充し、発光色を より白色に近づけてLEDランプの演色性が向上する。 【0012】第3発明においては、蛍光発光部は、蛍光 体を含んだ第1光透過性樹脂にて青色LED及び赤色L EDの表面を外側へ凸状に被覆して形成し、第2光透過 性樹脂製のモールドにて蛍光発光部を覆う。蛍光発光部 が外側へ凸状に青色LED及び赤色LEDを被覆してい るため、夫々のLED自身、又は夫々のLEDと他の部 分との接続部分を、充分な量の第1光透過性樹脂にて被 覆して外力または熱などによるモールドの変形から保護 20 し、ワイヤボンディングのワイヤの切断などの前記接続 部分の破損を抑制することが可能となり、LEDランプ の信頼性が向上する。

【0013】第4発明においては、蛍光発光部を形成す る第1光透過性樹脂は、シリコーン樹脂であるため、青 色光によって変色しにくく、発光色の経時的な変化が小 さくなって、LEDランプの信頼性が向上する。

#### [0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明をその実施の形態を 示す図面に基づき具体的に説明する。図1は、本発明の 30 LEDランプの構造を示す正面図である。本発明のLE Dランプは、導電材にて棒状に形成されて、一端が台状 に形成されたダイリード5を備え、ダイリード5の左右 に、棒状のワイヤリード6、6を備えている。ダイリー ド5の一端の台上には、波長が450~490 nmの青 色光を発光する青色LED1と、波長が600~660 nmの赤色光を発光する赤色LED2とが備えられてい る。青色LED1の上部電極は、金線等を用いたワイヤ ボンディングにてダイリード5及びワイヤリード6の一 方に接続されている。赤色LED1の基板電極は、ダイ 40 リード5に直接に接続され、上部電極はワイヤボンディ ングにてワイヤリード6の他方に接続されている。ダイ リード5の台上の骨色LED1及び赤色LED2、並び に青色LED1及び赤色LED2に接続されているワイ ヤボンディング用のワイヤの一部は、蛍光体であるYA G:Ceを含んだシリコーン樹脂にて形成された蛍光発 光部3に覆われている。蛍光発光部3は、ダイリード5 上で外側へ凸状に形成されている。更に、青色LED1 及び赤色LED2を覆った蛍光発光部3、ダイリード5

1及び赤色LED2とワイヤボンディングにて接続され た一端は、エポキシ樹脂などの光透過性樹脂にて形成さ れたモールド4にて覆われている。モールド4は、発光 に所望の指向性が得られるように、蛍光発光部5の凸状 に膨らんだ方向に合わせて外側へ膨らんだ砲弾形状に形

成されている。

【0015】モールド4を形成している光透過性樹脂 は、エポキシ樹脂などのシリコーン樹脂より硬い樹脂が 用いられており、LEDランプの全体を保護している。 蛍光発光部3は、外側へ凸状に形成されているため、青 色LED1及び赤色LED2の上面が充分な量のシリコ ーン樹脂にて被覆され、LED自身、及びLEDと他の 部分との接続部分が外力または熱などによるモールド4 の変形から保護される。特に、青色LED1及び赤色L ED2の上面のワイヤボンディングの接続部分が保護さ れ、ワイヤボンディングのワイヤの切断など、接続部分 の破損が抑制されてLEDランプの信頼性が向上する。 また、蛍光発光部3を形成するシリコーン樹脂は、モー ルド4を形成するエポキシ樹脂に比べて軟らかいため に、LED自身および接続部分がより確実に保護され る。また、シリコーン樹脂は、青色光によって変色しに くいため、LEDランプの使用に伴う発光色の経時的な 変化が小さくなり、LEDランプの信頼性が向上する。 【0016】本発明のLEDランプは、ダイリード5と ワイヤリード6,6との間に外部から電力が供給された 場合に、青色LED1及び赤色LED2に電流が流れ、 青色LED1は青色光を発光し、蛍光発光部3は青色光 の一部を吸収して黄色光を発光し、赤色LED2は赤色 光を発光し、夫々の光が混合されてLEDランプは白色 光を発光する。なお、青色LED1及び赤色LED2を 直列に接続させる、又は青色LED1及び赤色LED2 の夫々を、ワイヤボンディングにてワイヤリード6、6 の夫々に接続させる等、他の接続態様にて、ワイヤリー ド6,6間に電力が供給された場合にLEDランプが発 光する形態としてもよい。

【0017】図2は、本発明のLEDランプが発光する 光のスペクトル図であり、図2(a)は赤色LED2の 発光強度を青色LED1の1/3としたLEDランプの 発光スペクトルを示し、図2(b)は赤色LED2の発 光強度を青色LED1と同程度としたLEDランプの発 光スペクトルを示し、図2(c)は赤色LED2の発光 強度を青色LED1の2倍としたLEDランプの発光ス ペクトルを示す。図の横軸は光の波長を示し、縦軸は光 検出器の出力値で表される発光強度の相対値を示してい る。波長450mm付近のピークは青色LED1に起因 する骨色光であり、波長650nm付近のピークは赤色 LED2に起因する赤色光である。また、青色光のピー クと赤色光のピークとの間に蛍光発光部3に起因する黄 色光が重なっている。 図5に示した従来の白色LEDラ の台状の一端、並びにワイヤリード6,6の青色LED 50 ンプの発光スペクトルに比べて、赤色の光が付加されて

おり、演色性が向上している。

【0018】図3は、本発明のLEDランプが発光する 光の色度図であり、図3(a)は赤色LED2の発光強 度を青色LED1の1/3としたLEDランプの色度図 を示し、図3(b)は赤色LED2の発光強度を青色L ED1と同程度としたLEDランプの色度図を示し、図 3(c)は赤色LED2の発光強度を青色LED1の2 倍としたLEDランプの色度図を示す。図中の(x, y)=(0.33,0.33)の位置の黒丸は、白色の ランプの発光色を示している。図6に色度図を示した従 来の白色LEDランプに比べて、赤色LED2の発光強 度を青色LED1の1/3としたLEDランプの発光色 は白色光に近づき、赤色LED2の発光強度を青色LE D1と同程度としたLEDランプの発光色は最も白色光 に近い。また、赤色LED2の発光強度を青色LED1 の2倍としたLEDランプの発光色は赤色へ近づくた め、赤色LED2の発光強度は、青色LED1の発光強 度の1/3~2倍が適切である。

【0019】以上の如く、本発明のLEDランプは、発 20 光色に赤色が混合しているため、発光がより白色光に近 く、照明として用いた場合に、赤色を含む物体のより現 実の色に近い色が目に見えて、演色性が向上する。病院 における手術時の照明、肉または魚介類などの食品用の 照明、又は絵画鑑賞用の照明にLEDランプを用いるこ とが可能となり、実用性が向上する。

# [0020]

【発明の効果】第1及び第2発明においては、発光波長 が450乃至490mmの青色LEDと、発光波長が6 00乃至660nmであり、発光強度が背色LEDの1 30 3 蛍光発光部 /3~2倍である赤色LEDと、YAG:Ceを含んだ 蛍光発光部とをLEDランプに備えることにより、LE - Dランプから発光される光に赤色の光を補充し、発光色 をより白色に近づけてLEDランプの演色性が向上す る。

【0021】第3発明においては、第1光透過性樹脂を 用いた蛍光発光部が外側へ凸状に形成されて青色LED 及び赤色LEDを被覆しているため、夫々のLED自 身、又は夫々のLEDと他の部分との接続部分を、充分 な量の第1光透過性樹脂にて被覆して外力または熱など によるモールドの変形から保護し、ワイヤボンディング のワイヤの切断などの前記接続部分の破損を抑制するこ とが可能となり、LEDランプの信頼性が向上する。

【0022】第4発明においては、蛍光発光部を形成す 位置を示しており、図中の白丸の領域は、夫々のLED 10 る第1光透過性樹脂は、シリコーン樹脂であるため、青 色光によって変色しにくく、発光色の経時的な変化が小 さくなって、LEDランプの信頼性が向上する等、本発 明は優れた効果を奏する。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のLEDランプの構造を示す正面図であ

【図2】 本発明のLEDランプが発光する光のスペクト ル図である。

【図3】本発明のLEDランプが発光する光の色度図で ある。

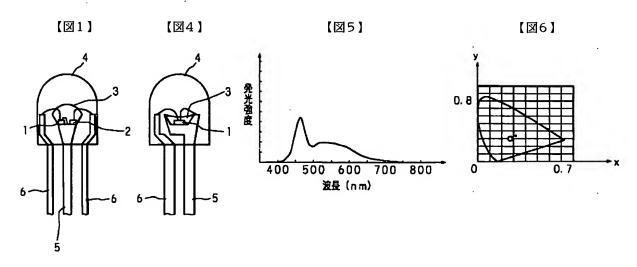
【図4】白色光を発光する従来の白色LEDランプを示 す正面図である。

【図5】従来の白色 LED ランプが発光する光のスペク トル図である。

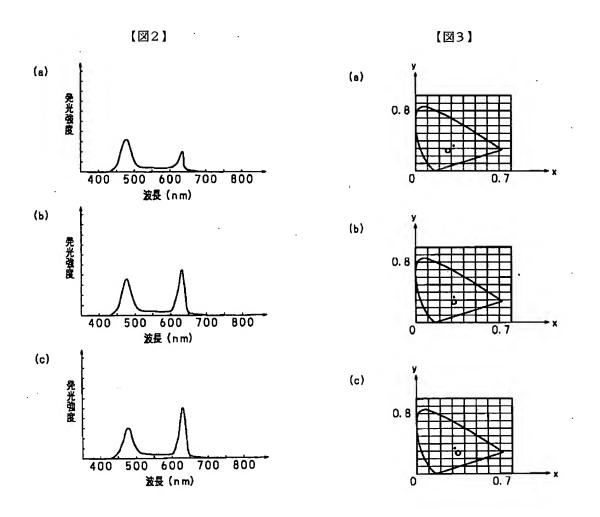
【図6】従来の白色LEDランプが発光する光の色度図 である。

#### 【符号の説明】

- 1 青色LED
- 2 赤色LED
- 4 モールド
- 5 ダイリード
- 6 ワイヤリード



8/31/2005, EAST Version: 2.0.1.4



フロントページの続き

Fターム(参考) 4H001 CA07 XA08 XA13 XA39 YA58 5F041 AA12 DA13 DA45 DA57 DA58 DB01 EE25 FF11